

## Друкарсько-висікальна лінія ДВЛ-1800



Дніпропетровськ, Україна

Друкарсько-висікальна лінія ДВЛ-1800 призначена для виготовлення тари з гофрокартону зі складним висіканням і нанесенням кольорових зображень в 2 фарби засобом флексодруку. Лінія побудована за модульним принципом - в її склад входять автономні технологічні секції: самонаклад, друкарські 2 одиниці, висікально-біговальна секція, секція ротаційної висічки та вивідний пристрій. Це дозволяє змінювати технологічні можливості лінії, доукомплектовувати її різними секціями. Технологічні секції встановлені на рейках, по яких вони легко відкотуються одна від одної. З'єднання секцій здійснюється за допомогою швидкодіючих стоп-запорів. Розподільний вал лінії легко відокремлюється на кожній секції за рахунок з'єднувальних муфт. Керування лінією проводиться з пульта, встановленому на самонакладі. На самонакладі заготовок коробок (ящиків) завантажуються в магазин. Заготовки поштучно відокремлюються від стопи, за допомогою механічних штовхачів, автоматично подаються в наступну секцію. Вакуумні камери столу сприяють вирівнюванню площини заготовки та її стабільної подачі. Друкарська секція наносить зображення фарбами на водній основі. Конструкція формного валу дозволяє робити монтаж фотополімерних форм за допомогою двохсторонньої монтажної стрічки або на змонтованій монтажній плівці. Фарбовий апарат складається з анілоксового та дукторного валів. Постійну подачу фарби забезпечує насос, занурений в ємність. Тиск між анілоксовим і формним валом вмикаються за допомогою пневмоциліндрів. На секції є регулювання суміщення фарб в подовжньому та осьовому напрямках. Висікально-біговальна секція призначена для отримання розкрою складних чотириклапанних ящиків. Для цього проводяться операції нанесення біговки, висікання шліців, вирубки з'єднуючого клапана та обрізка заготовок. Секція має регулювання тонкого та грубого розташування шліців. Попарне налаштування біговальних, висічних і вирубних ножів в осьовому напрямку проводиться одночасно за допомогою спеціального механізму. Секція ротаційної висічки призначена для виготовлення ящиків або елементів упаковки складної конфігурації за допомогою циліндрових штанцформ, які встановлюються на формному валу. Контрвал має поліуретанові бандажі і в процесі роботи здійснює реверсивні осьові коливання. Це дозволяє понизити знос бандажів. Вивідний пристрій призначений для стапелювання готової продукції та поліпшення видалення відходів висічки. Машина забезпечує високу якість роботи, проста в обслуговуванні та має великий експлуатаційний ресурс

Price: **50 000 \$**

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: доречний

**Воротниченко Анатолий**

**+380675654788**