

Токарный станок б/у врабочем состоянии 1Е61М



Дніпропетровськ, Україна

Основные технические характеристики токарного станка 1E61M Наименование параметра 1E61M 1E61MT 1E61ПМ УТ61ПМ Основные параметры станка

Класс точности по ГОСТ 8-82 Π В Π Π

Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм 320 320 320 320 Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм 188 188 170 170 Наибольшая длина устанавливаемой детали РМЦ, мм 710 710 710 750 Наибольшее расстояние от оси центров до кромки резцедержателя, мм 185 185 175 175 Расстояние от оси шпинделя до направляющих станины (высота центров), мм 170 170 175 175 Шпиндель

Диаметр отверстия в шпинделе, мм 32, 5 32, 5 30 32 Диаметр прутка проходящего через отверстие в шпинделе, мм 32 32 25 Частота вращения шпинделя, об/мин 35..1600 35..1600 35, 5..1800 40..2000 Количество прямых/ обратных скоростей шпинделя 12 12 18 18 Центр в шпинделе по ГОСТ 13214-67 Морзе 5 Морзе 5 Морзе 5 Конец шпинделя по ГОСТ 12595-72

5K 5K

Торможение шпинделя есть есть есть есть Блокировка шпинделя есть есть есть есть Защита от перегрузок шпинделя есть есть есть Подачи

Наибольшая длина хода суппорта (каретки) - продольное перемещение, мм 640 640 710 710 Наибольшее поперечное перемещение суппорта, мм 200 200 230 230 Продольное перемещение суппорта на одно деление лимба, мм 0, 2 0, 2 0, 1 0, 1





Пределы подач продольных, мм 0, 04..1, 99 0, 04..6 0, 018..1, 1 0, 018..1, 1 Пределы подач поперечных, мм 0, 025..1, 24 0, 012..1, 87 0, 01..0, 625 0, 01..0, 625 Количество нарезаемых резьб метрических, мм 22 22 35 Количество нарезаемых резьб модульных, мм 19 19 31 Количество нарезаемых резьб дюймовых, мм 15 15 26 Пределы шагов метрических резьб, мм 0, 2..30 0, 2..30 0, 1..56 0, 1..56 Пределы шагов модульных резьб, модуль 1.

Price: **27 000 грн.** Тип оголошення:

Торг: --

Продам, продаж, продаю

Бакуменко Сергей Николаевич

067 566 79 86